

### Remarque :

Lors du réglage de la valeur initiale, le manchon doit être pré-pressurisé d'un quart de tour minimum afin de garantir que la surface de mesure soit en contact total.

Broche et enclume en carbure

Un tour du manchon permet d'avancer la broche de 10 mm

Appuyez sur la fourche, la broche se rétracte de 3 mm

Résolution réglable : 0,001 mm/0,00005"

Avec interface de données (émetteur sans fil en option, code 7315-3350, récepteur requis)

| Code            | Gamme         | Précision | Répétabilité | Mesurer les visages |              |
|-----------------|---------------|-----------|--------------|---------------------|--------------|
|                 |               |           |              | Planéité            | Parallélisme |
| <b>3358-25</b>  | 0-25mm/0-1"   | 2µm       | 1µm          | 0,5µm               | 1,2µm        |
| <b>3358-50</b>  | 25-50mm/1-2"  | 2µm       | 1µm          | 0,5µm               | 1,2µm        |
| <b>3358-75</b>  | 50-75mm/2-3"  | 3µm       | 1µm          | 0,5µm               | 1,8µm        |
| <b>3358-100</b> | 75-100mm/3-4" | 3µm       | 1µm          | 0,5µm               | 1,8µm        |

Built-in wireless (receiver code 7315-2/3/6/7/8/9 is needed)

| Code               | Gamme         | Précision | Répétabilité | Mesurer les visages |              |
|--------------------|---------------|-----------|--------------|---------------------|--------------|
|                    |               |           |              | Planéité            | Parallélisme |
| <b>3358-25AWL</b>  | 0-25mm/0-1"   | 2µm       | 1µm          | 0,5µm               | 1,2µm        |
| <b>3358-50AWL</b>  | 25-50mm/1-2"  | 2µm       | 1µm          | 0,5µm               | 1,2µm        |
| <b>3358-75AWL</b>  | 50-75mm/2-3"  | 3µm       | 1µm          | 0,5µm               | 1,8µm        |
| <b>3358-100AWL</b> | 75-100mm/3-4" | 3µm       | 1µm          | 0,5µm               | 1,8µm        |



1-Enclume

2-Surface de mesure en carbure

3-Broche

4-Interface de sortie des données

5-Écran LCD

6-Bouton 'ON/OFF'

7-Bouton 'ZERO'

8-Plaque

9-Bouton 'HOLD'

10-Bouton 'M'

11-Bouton 'DATA'

12-Fourche de rétraction de la broche

13-Manchon

14-Cales d'étalonnage pour le réglage du zéro (incluses, sauf 0-25 mm)

### 1. Alimentation :

batterie rechargeable, pour 24 heures de fonctionnement continu. Veuillez utiliser un chargeur dédié.

### 2. Boutons

ON/OFF : mise sous tension/hors tension

M : appui court pour passer du mode par défaut /P0/P1/P2/P3/P4/P5/P6/P7/P8/P9

Fonction de base par défaut (P0) :

P0 s'affiche à l'écran.

---Appuyez brièvement sur le bouton 'ZERO' pour remettre à zéro.

---Appuyez brièvement sur le bouton 'DATA' pour transmettre les données.

---Appuyez brièvement sur le bouton 'HOLD' pour verrouiller ou déverrouiller l'affichage. En mode verrouillé, l'écran affiche 'HOLD', les boutons 'DATA' et 'ON/OFF' sont actifs, tandis que les boutons 'ZERO' et 'M' sont désactivés.

Mesure des valeurs extrêmes (P1) :

P1 s'affiche à l'écran.

---Appuyez brièvement sur le bouton 'ZERO' pour basculer entre les modes de mesure des valeurs maximales, minimales et des différences maximales et minimales.

---Appuyez brièvement sur le bouton 'HOLD' pour démarrer/arrêter la mesure des valeurs extrêmes.

---Appuyez brièvement sur le bouton 'DATA' pour transmettre les données.

Préréglage des données (P2) :

P2 s'affiche à l'écran.

---Appuyez brièvement sur le bouton 'ZERO' pour modifier les chiffres.

---Appuyez brièvement sur le bouton 'DATA' pour modifier la valeur.

---Appuyez brièvement sur le bouton 'HOLD' pour passer du positif au négatif.

---Appuyez brièvement sur le bouton 'M' pour enregistrer les données de réglage actuelles et passer au mode suivant.

Tolérance (P3-P5) :

Réglage de la tolérance supérieure (P3) :

P3 s'affiche à l'écran.

---Appuyez brièvement sur le bouton 'ZERO' pour modifier les chiffres.

---Appuyez brièvement sur le bouton 'DATA' pour modifier la valeur.

---Appuyez brièvement sur le bouton 'HOLD' pour passer du positif au négatif.

---Appuyez brièvement sur le bouton 'M' pour enregistrer les données de réglage actuelles et passer au mode suivant.

Réglage de la tolérance de la taille de base (P4) :

P4 s'affiche à l'écran.

---Appuyez brièvement sur le bouton 'ZERO' pour modifier les chiffres.

---Appuyez brièvement sur le bouton 'DATA' pour modifier la valeur.

---Appuyez brièvement sur le bouton 'M' pour enregistrer les données de réglage actuelles et passer au mode suivant.

Réglage de la tolérance inférieure (P5) :

P5 s'affiche à l'écran.

---Appuyez brièvement sur le bouton 'ZERO' pour modifier les chiffres.

---Appuyez brièvement sur le bouton 'DATA' pour modifier la valeur.

---Appuyez brièvement sur le bouton 'HOLD' pour basculer entre positif et négatif.

---Appuyez brièvement sur le bouton 'M' pour enregistrer les données de réglage actuelles et passer au mode suivant.

Commutation entre le système métrique et le système impérial (P6) :

P6 s'affiche à l'écran.

---Appuyez brièvement sur le bouton 'ZERO' pour convertir les mm en pouces.

---Appuyez brièvement sur le bouton 'M' pour enregistrer les données de réglage actuelles et passer au mode suivant.

Temps d'arrêt (P7) :

P7 s'affiche à l'écran.

---Appuyez brièvement sur le bouton 'ZERO' pour régler l'arrêt automatique. L'écran affiche 00:01, ce qui signifie que l'appareil s'éteindra automatiquement au bout de dix minutes s'il n'y a aucune opération. L'affichage 00:00 signifie qu'il n'y a pas d'arrêt automatique.

---Appuyez brièvement sur le bouton 'M' pour enregistrer les données de réglage actuelles et passer au mode suivant.

Aiguille analogique réglée sur zéro (P8) :

P8 s'affiche à l'écran.

---Appuyez brièvement sur le bouton 'ZERO' pour remettre à zéro l'aiguille analogique actuelle.

---Appuyez brièvement sur le bouton 'M' pour enregistrer les données de réglage actuelles et passer au mode suivant.

Sens de commutation (P9) :

P9 s'affiche à l'écran.

---Appuyez brièvement sur le bouton 'ZERO' pour changer de sens. ▲ signifie que le sens de comptage est positif lorsque la broche est déplacée vers la droite, et ▼ signifie que le sens de comptage est négatif lorsque la broche est déplacée vers la droite.

---Appuyez brièvement sur le bouton 'M' pour enregistrer les données de réglage actuelles et passer au mode suivant.

Fonction de réinitialisation

---Appuyez brièvement sur les boutons 'ZERO' et 'M' en même temps pour restaurer les paramètres d'usine.

3. L'affichage indique ERR01, ce qui signifie que le décodage des données est anormal ;

L'affichage indique ERR02, ce qui signifie que les réglages de tolérance supérieure et inférieure sont anormaux.

L'affichage indique ERR03, ce qui signifie que les données dépassent les limites d'affichage maximales et minimales.

Remarque : les indications d'erreur ERR02 et ERR03 peuvent être rapidement supprimées à l'aide de la fonction de réinitialisation.

4. Veuillez nettoyer les faces de mesure et les extrémités standard de réglage, puis régler la lecture initiale. Le micromètre doit être vérifié régulièrement afin de s'assurer que la lecture initiale est correctement réglée.

Remarque : lors du réglage de la valeur initiale, le manchon doit être pré-pressurisé de plus d'un tiers de tour afin de garantir que la surface de mesure est en contact complet.

5. Mesure : la fonction de limite peut être utilisée lors de l'inspection de lots de pièces.

---Réglez la jauge à la position appropriée en fonction de la pièce testée.

---Appuyez sur la fourche, placez la pièce mesurée entre les deux surfaces de mesure de la jauge, desserrez la fourche et secouez légèrement la pièce mesurée afin qu'elle soit en contact complet avec les deux surfaces de mesure de la jauge.

-- Lisez les résultats de mesure.

---Une fois la lecture terminée, appuyez sur la fourche pour retirer la pièce.

6. Évitez les chocs et l'immersion dans l'eau.

7. Après utilisation, veuillez huiler le point de contact.